

Шлифовальные машинки

Технические характеристики

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72	Калининград (4012)72-03-81	Нижний Новгород (831)429-08-12	Смоленск (4812)29-41-54
Астана +7(7172)727-132	Калуга (4842)92-23-67	Новокузнецк (3843)20-46-81	Сочи (862)225-72-31
Белгород (4722)40-23-64	Кемерово (3842)65-04-62	Новосибирск (383)227-86-73	Ставрополь (8652)20-65-13
Брянск (4832)59-03-52	Киров (8332)68-02-04	Орел (4862)44-53-42	Тверь (4822)63-31-35
Владивосток (423)249-28-31	Краснодар (861)203-40-90	Оренбург (3532)37-68-04	Томск (3822)98-41-53
Волгоград (844)278-03-48	Красноярск (391)204-63-61	Пенза (8412)22-31-16	Тула (4872)74-02-29
Вологда (8172)26-41-59	Курск (4712)77-13-04	Пермь (342)205-81-47	Тюмень (3452)66-21-18
Воронеж (473)204-51-73	Липецк (4742)52-20-81	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Ульяновск (8422)24-23-59
Екатеринбург (343)384-55-89	Магнитогорск (3519)55-03-13	Рязань (4912)46-61-64	Уфа (347)229-48-12
Иваново (4932)77-34-06	Москва (495)268-04-70	Самара (846)206-03-16	Челябинск (351)202-03-61
Ижевск (3412)26-03-58	Мурманск (8152)59-64-93	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Череповец (8202)49-02-64
Казань (843)206-01-48	Набережные Челны (8552)20-53-41	Саратов (845)249-38-78	Ярославль (4852)69-52-93

Шлифовальные машинки - инструмент, предназначенный для окончательной обработки поверхности. Широкое распространение получили угловые шлифовальные машинки, которые подразделяются на отрезные (air grinder) и зачистные, а также прямые и торцевые. Для обработки поверхностей используют орбитальные, эксцентриковые и вибрационные машинки. Для зачистки и обработки поверхностей в труднодоступных местах применяются высокооборотные шлифовальные машинки турбинного типа с цанговым зажимом.

Угловые шлифовальные машинки имеют частоту вращения от 6,6 тыс. об./мин. Оси вращения абразивного круга и пневмодвигателя расположены под прямым углом. В основном для угловых машинок применяются круги диаметром 125, 150, 180 и 230 мм с посадочным размером 22 мм.

Прямые шлифовальные машинки имеют частоту вращения от 5,1 тыс. до 15 тыс. об./мин. В них применяют абразивные камни с наружным диаметром 63, 100 и 150 мм и посадочным размером 20 и 32 мм.

Торцевые шлифовальные машинки представляют собой вертикально расположенный цилиндр с двумя ручками по бокам. Для работы таких инструментов используют чашечные камни с наружным диаметром 125 мм и посадочным 32 мм. Обработку поверхности осуществляют торцевой частью абразивного камня. Скорость вращения около 5000 об./мин.



ИП-2009-Б



ИП-2014-Б



ИП-2018-Б



ИП-2020



ИП-2106-А



ИП-2110



ИП-2203-А



МПС-2215

Технические характеристики

Модель	Тип	Диаметр круга наружный/поса- дочный, мм	Длина, мм	Число оборотов, об/ мин.	Расход воздуха, л/ мин.	Давление, бар	Масса, кг
Шлифмашинка ИП-2009-Б	прямая	20/63	420	11000	880	6,3	1,8
Шлифмашинка ИП-2020 (Челябинск)	прямая	20/63	305	9000	820	6,3	1,4
Шлифмашинка ИП-2018-Б (Челябинск)	прямая	20/100	454	7500	1200	6,3	3,8
Шлифмашинка ИП-2018-Б (Конаково)	прямая	20/100	454	7500	1200	6,3	3,8
Шлифмашинка ИП-2014-Б (Челябинск)	прямая	32/150	590	5100	1890	6,3	4,2
Шлифмашинка ИП-2106-Б (Челябинск)	угловая	22/180	350	8500	1800	6,3	3,25
Шлифмашинка ИП-2110 (Конаково)	угловая	22/230	475	6600	1500	6,3	5,0
Шлифмашинка МПС-2215	отрезная	22/230	190	6500	2200	6,3	5,3
Шлифмашинка ИП-2203-А (Челябинск)	торцевая	22/125	285	4560	1700	6,3	3,8
Шлифмашинка МП-006	турбинная	цанга 6 мм	160	30000	500	6,3	0,6
Шлифмашинка МП-011	турбинная	цанга 6, 8 мм	270	15000	750	6,3	1,1
Шлифмашинка ПМ-34- 150	шлифовально-зачистная машина		Диаметр круга до 40 мм		900	6,3	1,4
Шлифмашинка ПМ-33- 140	шлифовально-зачистная машина		Диаметр круга до 40 мм		900	6,3	1,4
Шлифмашинка ПМ3-31- 250	шлифовально-зачистная машина		Диаметр круга до 40 мм		900	6,3	1,5

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72	Калининград (4012)72-03-81	Нижний Новгород (831)429-08-12	Смоленск (4812)29-41-54
Астана +7(7172)727-132	Калуга (4842)92-23-67	Новокузнецк (3843)20-46-81	Сочи (862)225-72-31
Белгород (4722)40-23-64	Кемерово (3842)65-04-62	Новосибирск (383)227-86-73	Ставрополь (8652)20-65-13
Брянск (4832)59-03-52	Киров (8332)68-02-04	Орел (4862)44-53-42	Тверь (4822)63-31-35
Владивосток (423)249-28-31	Краснодар (861)203-40-90	Оренбург (3532)37-68-04	Томск (3822)98-41-53
Волгоград (844)278-03-48	Красноярск (391)204-63-61	Пенза (8412)22-31-16	Тула (4872)74-02-29
Вологда (8172)26-41-59	Курск (4712)77-13-04	Пермь (342)205-81-47	Тюмень (3452)66-21-18
Воронеж (473)204-51-73	Липецк (4742)52-20-81	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Ульяновск (8422)24-23-59
Екатеринбург (343)384-55-89	Магнитогорск (3519)55-03-13	Рязань (4912)46-61-64	Уфа (347)229-48-12
Иваново (4932)77-34-06	Москва (495)268-04-70	Самара (846)206-03-16	Челябинск (351)202-03-61
Ижевск (3412)26-03-58	Мурманск (8152)59-64-93	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Череповец (8202)49-02-64
Казань (843)206-01-48	Набережные Челны (8552)20-53-41	Саратов (845)249-38-78	Ярославль (4852)69-52-93